



Zertifikat-/Auftrags-Nr.: VP 166-21
Reference No.:

ZERTIFIKAT - Verfahrensprüfung nach DIN EN ISO 15614-1
WELDING PROCEDURE APPROVAL TEST CERTIFICATE / CERTIFICAT DE QUALIFICATION D'UN MODE OPÉRATOIRE DE SOUDAGE

Zertifizierstelle: SK Mainz-Wiesbaden GmbH
Certification Body: Robert-Koch-Str. 13
55129 Mainz

Hersteller / Anschrift: Leon Axthelm Stahlbau & Montage
manufacturer / Address: Hauptstraße 21
55608 Bergen

Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 15614-1
Code/Testing Standard:

**Datum der
Schweißung:** 06.09.2021
Date of Welding:

GELTUNGSBEREICH - RANGE OF APPROVAL

Schweißprozeß: 135
Welding Process:

Nahtart: BW
Joint Type:

Werkstoff: 1.1/1.2/1.3/1.4
Parent Metal Group:

Dicke t= [mm]: 10-40mm
Parent Metal Thickness [mm]:

Zusatzwerkstoff/Bezeichn.: EN ISO 14341-A G42 4 M G4Si1
Filler Metal Type/Designation:

Stromart: =+
Type of Welding Current:

Schutzgas / Wurzelschutz: DIN EN ISO 14175
Shielding Gas / Backing Gas: M21 82%Argon 18%Co2

Schweißpositionen: PC
Welding Positions

Betriebstemperatur:
Working Temperature:

Vorwärmung: Ca. 150 C°
Preheat:

Wärmenachbehandlung:
Post Weld Heat Treatment:

SONSTIGE ANGABEN - OTHER INFORMATION

Hiermit wird bestätigt, daß die Prüfungsschweißungen in Übereinstimmung mit den Anforderungen der vorbezeichnete Vorschriften bzw. Prüfnormen zufriedenstellend vorbereitet, geschweißt und geprüft wurden. / *Certified that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the code or the testing standard indicated above*

Ort: Mainz
Location:

**Datum der
Ausstellung:** 07.12.2021
Date of issue:

**Name und
Unterschrift des
Zertifizierers:**
Name and Signature:



Anlagen: Prüfberichte der SK Mainz-Wiesbaden GmbH/
Annexes: WPS / Materialzeugnis 3.1/ Schweißzusatz