



Zertifikat-/Auftrags-Nr.: VP 165-21  
Reference No.:

**ZERTIFIKAT - Verfahrensprüfung nach DIN EN ISO 15614-1**  
WELDING PROCEDURE APPROVAL TEST CERTIFICATE / CERTIFICAT DE QUALIFICATION D'UN MODE OPÉRATOIRE DE SOUDAGE

**Zertifizierstelle:** SK Mainz-Wiesbaden GmbH  
*Certification Body:* Robert-Koch-Str. 13  
55129 Mainz

**Hersteller / Anschrift:** Leon Axthelm Stahlbau & Montage  
*manufacturer / Address:* Hauptstraße 21  
55608 Bergen

**Beleg-Nr. des Herstellers:**  
*Manufacturer's Reference No.:*

**Vorschrift/Prüfnorm:** DIN EN ISO 15614-1  
*Code/Testing Standard:*

**Datum der Schweißung:** 06.09.2021  
*Date of Welding:*

**GELTUNGSBEREICH - RANGE OF APPROVAL**

**Schweißprozeß:** 135  
*Welding Process:*

**Nahtart:** FW  
*Joint Type:*

**Werkstoff:** 1.1/1.2/1.3/1.4  
*Parent Metal Group:*

**Dicke t=[mm]:** 3-40  
*Parent Metal Thickness [mm]:*

**Nahtdicke a=[mm]:** Keine  
*Weld Thicknes [mm]:* Einschränkung

**Zusatzwerkstoff/Bezeichn.:** EN ISO 14341-A G 42 4 M G4Si1  
*Filler Metal Type/Designation:*

**Stromart:** =+  
*Type of Welding Current:*

**Schutzgas / Wurzelschutz:** DIN EN ISO 14175  
*Shielding Gas / Backing Gas:* M21 82%Argon 18%Co2

**Schweißpositionen:** PB  
*Welding Positions*

**Betriebstemperatur:** /  
*Working Temperature:*

**Vorwärmung:** Ca. 150C°  
*Preheat:*

**Wärmenachbehandlung:**  
*Post Weld Heat Treatment:*

**SONSTIGE ANGABEN - OTHER INFORMATION**

Hiermit wird bestätigt, daß die Prüfungsschweißungen in Übereinstimmung mit den Anforderungen der vorbezeichnete Vorschriften bzw. Prüfnormen zufriedenstellend vorbereitet, geschweißt und geprüft wurden. / *Certified that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the code or the testing standard indicated above*

**Ort:** Mainz  
*Location:*

**Datum der Ausstellung:** 07.12.2021  
*Date of issue:*

**Name und Unterschrift des Zertifizierers:**  
*Name and Signature:*

**Anlagen:** Prüfberichte der SK Mainz-Wiesbaden GmbH/  
*Annexes:* WPS / Materialzeugnis 3.1/